

## NEWS LETTER MAYO 2013

## CENTRAL PUERTO

## APLICACION DE ENSAYOS TIPO CORE IMPERFECTION DETECTION EL CID TEST SOBRE GENERADOR DE 133MVA - 13,5 KV

Buenos Aires - Mayo de 2013:

Luego de un reciente evento que afectó a dos de sus fases, el generador U5 del tipo térmico, salió de servicio para una etapa de desarme, extracción del rotor, e inspección interna de daños.

Reconocido como uno de los ensayos mas importantes en el campo del diagnóstico de estado de grandes generadores, la detección de imperfecciones en los núcleos magnéticos estáticos, por medio de la técnica conocida como EL CID (Core Imperfection Detector), o de baja inducción, ha sido seleccionada para evaluar los daños.

FINALIDAD DEL ENSAYO: Obtener y establecer un índice del estado funcional del núcleo estático, verificando la correcta aislación entre las laminaciones del mismo, evaluando especialmente los desperfectos superficiales en dientes / ranuras.

Con una eficiencia que permite reducir los tiempos de ensayos en un 60%, el moderno sistema micro-procesado "DINA103 ®", diseñado y registrado por INDUCOR INGENIERIA, ha demostrado su capacidad de diagnóstico, resumido en tres palabras: rápido - preciso - confiable.

El conjunto de técnicas aplicadas por INDUCOR INGENIERIA, incluyó RSO - boroscopia digital -pruebas de baja inducción y Factor de potencia entre otros.

De acuerdo a normativas IEEE 62.2 / IEC 34 / IEEE 56 e IEEE TRANS 2005- INDUCOR INGENIERIA S.A. compete día a día en forma profesional dentro del mercado mundial de los ensayos de grandes máquinas rotantes.

Lideres desde hace mas de 10 años en la implementación de las técnicas de EL CID (Core Imperfection Detector), INDUCOR INGENIERIA establece nuevos estándares de profesionalismo tecnológico.

